

TECHNICAL DATA SHEET
RILSAN® BESN BLACK P002 CTL

POLYAMIDE 11 PELLET

RILSAN® BESN BLACK P002 CTL is a polyamide 11 extrusion grade produced from a renewable & sustainable source (castor oil). This impact-modified grade is specially designed for low extractible & conductive multi-layers automotive fuel line applications.

Designation : ISO 16396 - PA 11-I, EG1HL, C18-020

TYPE

PA11-I

MAIN APPLICATIONS

- 自動車バッテリー冷却
- 自動車 - ガソリンライン

配送形態

- ペレット

変換プロセス

- 押出 - 一般
- チューブ押出

添加剤

- 熱安定
- 光安定

MECHANICAL PROPERTIES

プロパティ	DRY / COND VALUE*	UNIT	テスト基準
Tensile modulus, 23°C (73°F), 1 mm/min	1900 / 1800	MPa	ISO 527-1/-2
Yield stress, 23°C (73°F), 50 mm/min	47 / 45	MPa	ISO 527-1/-2
Yield strain, 23°C (73°F), 50 mm/min	15 / 17	%	ISO 527-1/-2
Stress at 50% strain, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 43	MPa	ISO 527-1/-2
Stress at break, 23°C (73°F), 50 mm/min	40 / 39	MPa	ISO 527-1/-2
Nominal strain at break, 23°C (73°F), 50 mm/min	> 50 / > 50	%	ISO 527-1/-2
Flexural modulus, 23°C (73°F)	1750 / 1600	MPa	ISO 178
Charpy unnotched impact strength, 23°C (73°F)	No break / No break		ISO 179 1eU
Charpy unnotched impact strength, -30°C (-22°F)	No break / No break		ISO 179 1eU
Charpy notched impact strength, 23°C (73°F)	6 / 9	kJ/m2	ISO 179 1eA
Charpy notched impact strength, -30°C (-22°F)	8 / 9	kJ/m2	ISO 179 1eA

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

RILSAN® BESN BLACK P002 CTL

THERMAL PROPERTIES

プロパティ	価値	UNIT	テスト基準
Melting temperature, 10°C/min	189	°C	ISO 11357-1/-3
Heat deflection temperature, 0.45 MPa	154	°C	ISO 75-1/-2
Heat deflection temperature, 1.8 MPa	55	°C	ISO 75-1/-2

ELECTRICAL PROPERTIES

プロパティ	DRY / COND VALUE*	UNIT	テスト基準
Surface resistivity, 23°C (73°F)	- / 4.0E+4	Ohm/sq	IEC 62631-3-2
Volumic (transversal) resistivity, 23°C (73°F)	- / 1.0E+3	Ohm.m	IEC 62631-3-1

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

OTHER PROPERTIES

プロパティ	価値	UNIT	テスト基準
, 23°C (73°F)	1.16	g/cm³	ISO 1183-1

パッケージング

Available packaging:
• 25 kg / 55 lb 袋

賞味期限

納品日から2年間。適切な条件 (容器の密閉、適切な温度・湿度、UVカット) で保管された場合有効です。この期限を超えて使用する場合は、弊社の技術サービスにご相談ください。

PROCESSING CONDITIONS:

- 典型的な溶融温度 (最小/推奨/最大) - 射出成形: 230°C / 250°C / 270°C (445°F / 480°F / 520°F)
- 典型的な金型温度 - 射出成形: 20-60°C (70-140°F)
- 乾燥時間と温度: 80-90°C (175-195°F) / 4-6時間

特別な特性

- バイオベース
- 静電気放電 (ESD)
- 低洗浄流出